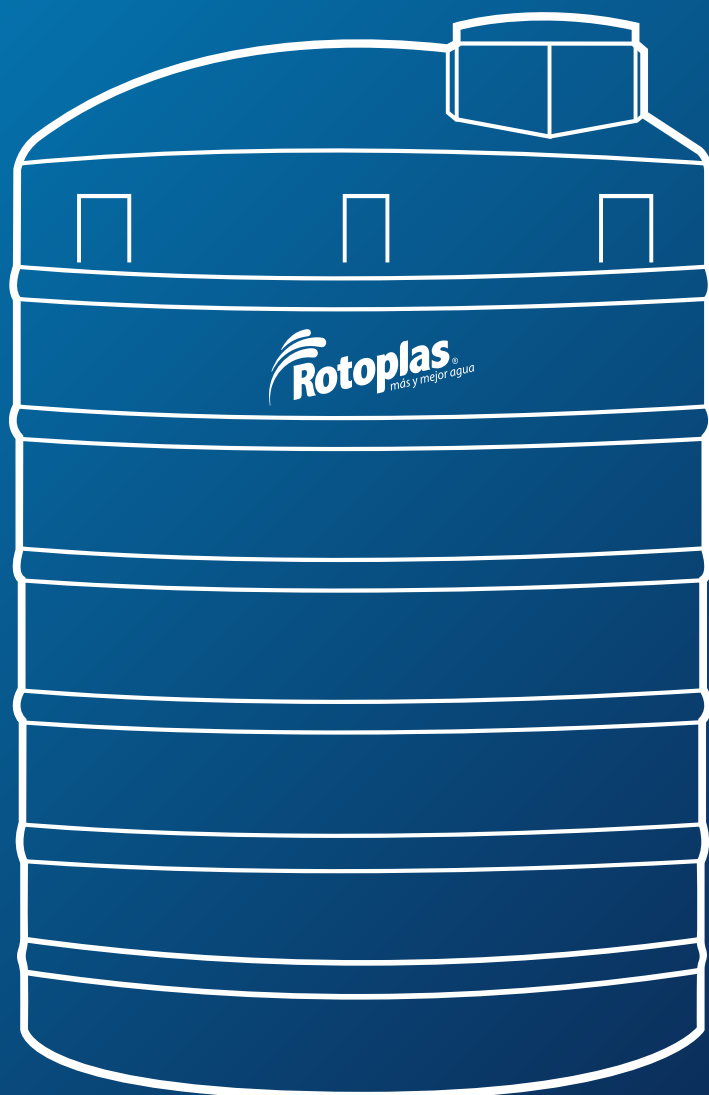


Ficha Técnica

Tanque industrial para agua
de 25 000 L



Descripción

Tanque industrial para agua potable con Polietileno de alta densidad virgen, que cumple con la norma de la F.D.A (Food and Drug Administration) de los EE.UU, lo que garantiza su uso para el almacenamiento de agua para el consumo humano. Cuenta con exclusiva capa interior antibacterias que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias. Su fórmula lo protege de los rayos U.V.

Registro de Productos Industriales Nacionales (RPIN):

N° 150107390099C

Material

Polietileno de alta densidad.

Color

Negro



Accesorios*

1. Conexión hexagonal con empaque Viton.
2. Niple corto de polipropileno.
3. Válvula Full Port.
4. Tubo de aireación tipo bastón de 2".
5. Válvula y flotador.

Los accesorios Banjo se comercializan en tamaños desde 1 1/2", 2", 3", 3 1/2" y 4".

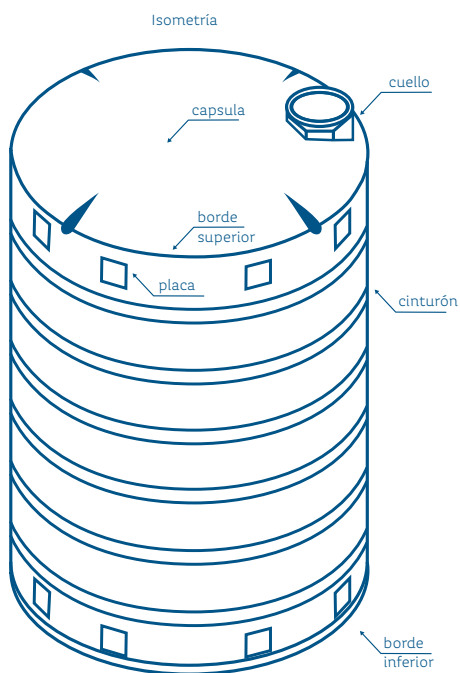
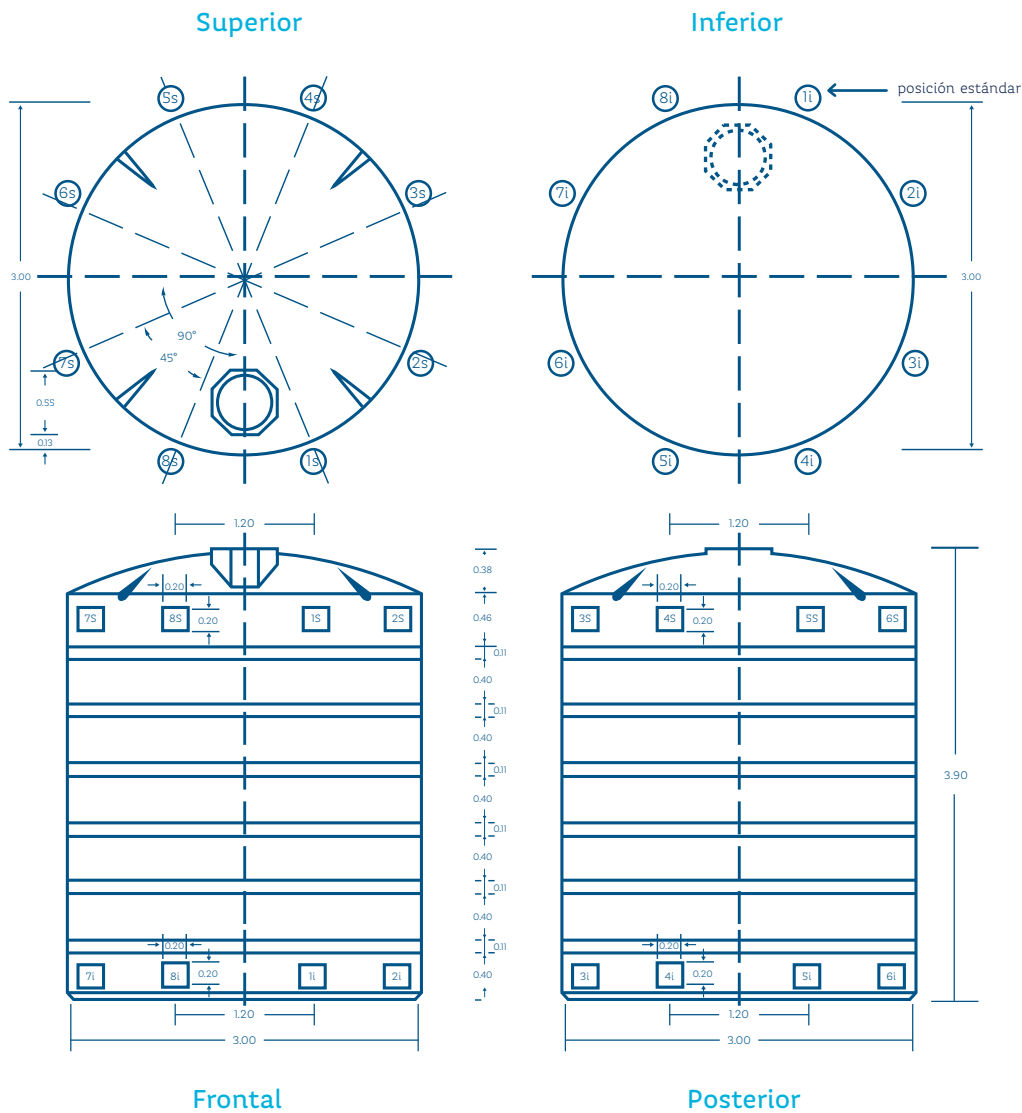
*Los accesorios no vienen incluidos con el Tanque. Consultar por los accesorios teniendo en cuenta la aplicación de almacenamiento.



Ventajas

- Con exclusiva capa interior antibacterias que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias.
- No se oxida, no se agrieta, ni se corroe, evitando fugas y la contaminación del agua.
- Fabricado en una sola pieza. Fácil de transportar, instalar y desmontar.
- Tiene 6 cinturones de resistencia que le permite mayor estabilidad.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Tiene un sistema de sujeción (anclaje) y corta vientos.
- Cuenta con 16 cuadrantes ubicados simétricamente cada 45° (8 en la parte superior y 8 en la parte inferior), lo que facilita la colocación de conexiones de hasta 3".
- Resiste temperaturas ambientales extremas desde -10°C hasta 60°C.

Medidas



ROTOPLAS

Tanque industrial para agua de 25 000 L
Detalle: Planta, Perfil e Isométrico

TAN - 03

Responsable

Ing. Producción: Francisco Cáceres.
Esc: 1/50

Marque la(s) ubicación(es) donde desea la(s) conexión(es):

Superior



Posterior

[illegible]

